

# Konekanta

## Hienosädeplasma 260 A

- Leikkualue 2700 x 12500

## Polttoleikkauskone Esab

- Leikkualue 2000 x 13000

## Särmäyspuristin Aliko 320 t

- Takavasteen X-, Z- ja R -liikkeet
- CNC-ohjaus
- Särmäyspituus 3000 mm

## Särmäyspuristin Ursviken 640 t

- Takavasteen X- ja Z -liike
- CNC-ohjaus
- Särmäyspituus 7500 mm

## Särmäyspuristin Ursviken 1000 t

- Manuaalinen
- Särmäyspituus 8000 mm

## Hitsausrobotti Motoman TRD-2000

- XRC-ohjaus

## Hitsauskoneet Esab n. 500 – 630 A

- Manuaalinen

## Tuotantotilat

- n. 5200 m<sup>2</sup>
- Hallissa vapaakorkeus 6-7,2 m
- Ovet lev. 4 x kork. 5 m ja lev. 7 x kork. 5 m

## Lämpökäsittelyuunin koko

- 2,8 x 1,8 x 1,8 m
- Uunin koko 12,5 x 2,2 x 2,0 m
- Lämpötila-alue 560 - 630 °C

## Maalaamo

- Sinkopuhalluskaappi tai käsivarainen puhallus
- Maalaushuone
- Kuivausuuni

## Koneistus

Avarruskone Juaristi TS-I, pöytä 1120 x 1120

- pystyliike 1500
- poikkiliike 2000
- pituusliike 1100
- aksiaaliliike 60



**LEVYTYÖ  
SÄRKINEN**

Levytyö Särkinen Oy  
Hepolamminkatu 17-19, 33720 Tampere  
Puh. (03) 357 6200, Faksi (03) 357 6230

levytyo@levytyosarkinen.fi  
www.levytyosarkinen.fi