

# Levytyö Särkinen

On vuonna 1974 toimintansa aloittanut paksulevytyihin erikoistunut alihankintakonepaja.

Valmistamme raskaan konepajateollisuuden hitsatut ja levyrakenteiset koneen osat ja laitteet, pääasiassa paksulevytyöt. Palveluihimme kuuluvat plasma- ja polttoleikkaus, särmäys, hitsaus, lämpökäsittely, maalaus ja koneistus.

Asiakkaitamme ovat kotimaiset vaihteen- ja kivenmurskainkoneiden valmistajat sekä muu raskas konepajateollisuus.

Palveluksessamme on kolmekymmentä metallialan monipuolista ammattilaista.

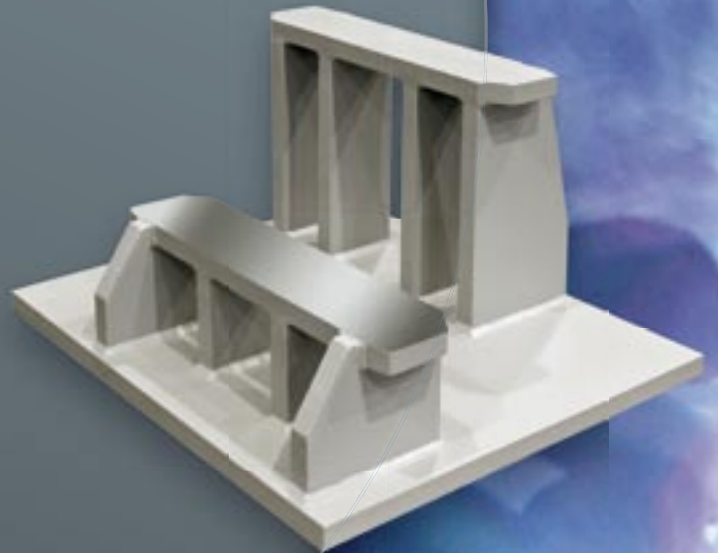


# Laatu, luotettavuus, toimitusvarmuus

Olemme haluttu ja arvostettu yhteistyökumppani. Arvostus perustuu toimittamiemme tuotteiden laatuun ja toimitusvarmuuteen. Valmistamme tuotteet asiakkaan kuvien perusteella, asiakkaan vaatimukset, tarpeet ja odotukset huomioiden. Toimittamamme tuote menee asiakkaalla suoraan käyttöön, jolloin laadun sekä toimitusvarmuuden merkitys korostuu. Laatumme takeena on tuotannossamme ja toiminnassamme käytössä oleva ISO 9001 sertifioitu laatujärjestelmä. Hitsaamon 3834-2 laatujärjestelmän ulkoinen auditointi ajoittuu keväälle 2009.

Lisäksi toimintamme tukena on yli 30 vuotta jatkunut yhteistyö Pirkanmaalaisten koneistukseen ja loppukokoonpanoon erikoistuneiden, luotettavien ja osaavien yritysten kanssa. Tuotantomme yhtenä osaamisalueena on monipuolinen kiinnittimien suunnittelu ja valmistus.

Laatupolitiikan säilyttäminen saavutetulla tasolla sekä sen parantaminen vaatii henkilöstön ammattitaidon, motivaation, työviihtyvyyden, käytettävien koneiden ja laitteiden, sekä muun toiminnan jatkuvaa seurantaa ja parantamista. Tähän jatkuvaan kehitystyöhön olemme sitoutuneet ja motivoituneet koko yrityksen voimin.





# Tuotantoprosessin kuvaus

Toimintatapamme ja laatu järjestelmämme mukaan kaikissa työvaiheissa työntekijät suorittavat silmämääräisen loppu-tarkastuksen jokaiselle kappaleelle. Ennen työvaiheen alkua kappale tarkastetaan ja sama tarkastus tapahtuu myös oman työvaiheen jälkeen.

Asiakkaiden toivomuksesta olemme perustaneet oman koneistamon. Tuotannon monipuolisuus ja tuotantoteknologian kokonaisvaltainen hallitseminen antaa meille avaimet koko toimituksen haltuunottoon.

Asiakas saa yritykseltämme täysin kattavasti tarvitsemansa palvelukokonaisuuden.

Koneistus aloittaa toimintansa aarporalla, Juaristi ST-1:llä ja myöhemmin konekantaan tullaan lisäämään tarpeen mukaan.

# Konekanta

## Hienosädeplasma 260 A

- Leikkuualue 2700 x 12500

## Polttoleikkauskone Esab

- Leikkuualue 2000 x 13000

## Särmäyspuristin Aliko 320 t

- Takavasteen X-, Z- ja R -liikkeet
- CNC-ohjaus
- Särmäyspituus 3000 mm

## Särmäyspuristin Ursviken 640 t

- Takavasteen X- ja Z -liike
- CNC-ohjaus
- Särmäyspituus 7500 mm

## Särmäyspuristin Ursviken 1000 t

- Manuaalinen
- Särmäyspituus 8000 mm

## Hitsausrobotti Motoman TRD-2000

- XRC-ohjaus

## Hitsauskoneet Esab n. 500 – 630 A

- Manuaalinen

## Tuotantotilat

- n. 5200 m<sup>2</sup>
- Hallissa vapaakorkeus 6-7,2 m
- Ovet lev. 4 x kork. 5 m ja lev. 7 x kork. 5 m

## Lämpökäsittelyuunin koko

- 2,8 x 1,8 x 1,8 m
- Uunin koko 12,5 x 2,2 x 2,0 m
- Lämpötila-alue 560 – 630 °C

## Maalaamo

- Sinkkopuhalluskaappi tai käsivarainen puhallus
- Maalahuone
- Kuivausuuni

## Koneistus

Avarruskone Juaristi TS-1 pöytä

1120 x 1120

- pystyliike ..... 1500
- poikkiliike ..... 2000
- pituusliike ..... 1100
- aksiaaliliike ..... 60



# Yhteystiedot

## Levytyö Särkinen Oy

Hepolamminkatu 17-19  
33720 Tampere

### Vaihde

Puh. (03) 357 6200

Faksi (03) 357 6230

[levytyo@levytyosarkinen.fi](mailto:levytyo@levytyosarkinen.fi)

Muut sähköpostiosoitteet:

[etunimi.sukunimi@levytyosarkinen.fi](mailto:etunimi.sukunimi@levytyosarkinen.fi)

### Leo Särkinen

Puh. 0500 625 127

### Samuli Särkinen

Toimitusjohtaja

Puh. 0400 915 013

### Asko Aho

Tuotantopäällikkö

Puh. 0500 729 478

